



Kjell Therén,  
Kjell-david och  
Nicklas Johnson

# Köpet av HiTech gör ABIC kompletta på material för avancerade kompositer

*Norrköping (Polymervärlden).*

**ABIC Kemi har förvärvat HiTech Composites. Genom detta förvärv stärks ABIC:s program för avancerade kompositer, baserade på epoxi i kombination med kol-, glas- eller aramidfiber. En viktig ny agentur är Hexcel med bl.a. vävar, prepreg, lim och honeycombs. ABIC ägs sedan 2007 av Nicklas Johnson och hans far Kjell-david Johnson. Säljare av HiTech är Kjell Therén.**

**J**an Nordtorp startade ABIC 1978. Han kom då från Ciba-Geigy där han varit anställd i 10 år. Ciba-Geigy ändrade inriktning och det fanns ett antal mindre kunder de ej längre kunde serva. Jan Nordtorp gjorde ett distributionsavtal med Ciba-Geigy och startade ABIC. Namnet kom genom att läsa CIBA baklänges.

I hyrda lokaler på Risängen disponerade han ett kontorsrum och 10 pallplatser. Han arbetade ensam första året med epoxisystem för tillverkning av formar och prototyper. Under åren 79-81 utökades personalen med tre medarbetare.

## Köpte fastighet

ABIC köpte i januari 1985 den nuvarande fastigheten med

kontor och lager. Samma år gjorde företaget ett avtal med Wacker-Chemie för distribution av silikoner för formar, prototyper, avgjutningar, limmer och ingjutning för elektroniksidan.

## Nya ägare

2007 beslöt sig Jan Nordtorp för att sälja företaget. Nicklas Johnson och hans far Kjell-david Johnson blev nya ägare. I starten stod Jan till förfogande för intern utbildning och ett antal kundkontakter.

Kjell-david drev ett konsultföretag och hade kontakt med Jan. Jan ville sälja och sökte en köpare som kunde ta över, men då till en yngre kraft som ville driva företaget vidare. Nicklas är 39 år och arbetade som marknadschef i elektronikföretaget Note i Skänninge.

I dag är Nicklas VD. Kjell-david arbetar i företaget för att finna nya produkter och för teknisk konsultation.

- Min kontakt med ABIC:s inriktning var prototyper, säger *Nicklas Johnson*. Note köpte SLS prototyper och frästa prototyper.

## Tillväxtpotential

- Jag såg ABIC som intressant med ett bra produktsortiment och bra leverantörer. Företaget hade en tillväxtpotential med stora möjligheter inom kompositer, men man saknade vissa delar i produktsortimentet. Framförallt hade företaget endast ett fåtal mindre leverantörer av vävar av kolfiber och glasfiber.

- Därför förvärvade vi HiTech Composites 1 juli 2009 och blev en komplett leverantör till svensk kompositindustri.

## HiTech Composites

HiTech Composites bildades 1990 av Kjell Therén. Kjell var VD på Saab Composites i Linköping 1989-1990.

- 1990 lade Saab ned Saab Composites och jag beslöt mig för att starta HiTech, säger *Kjell Therén*. Första året arbetade jag som konsult inom kompositområdet i form av beräkningar, konstruktion, produktion och materialkunnande.

- Sedan övergick jag till att bli distributör och agent med ett antal agenturer bl.a. Hexcel och Tygavac.

- Jag kommer att arbeta som konsult för ABIC i framtiden.

### Fullt sortiment

- ABIC och dotterbolaget HiTech Composites marknadsför nu ett fullt sortiment av ythartser, lamineringshartser, kol-, aramid- och glasfibervävar samt prepreg för kvalificerade kompositkonstruktioner, säger *Kjell-david Johnson*.

- För tillverkning av kompositkonstruktionerna marknadsför vi även produkter för vakuumbagging samt olika gjut-system för plugg- och formtillverkning.

- HiTech tillför också ett nytt produktområde för ABIC, nämligen sandwichelement som är både lätta och starka.

- ABIC verkar huvudsakligen inom fyra affärsområden. Komposit. Elkraft och elektronik. Ingjutning, isolation och limning. Formgivning, modeller och prototyper.

### Ursprungliga ABIC huvudmän

Före köpet av HiTech hade ABIC följande huvudmän.

*Huntsman* epoxi och polyuretan för kompositkonstruktioner, gjutning, formar och modeller, ingjutning av elektronik, limmer m.m. Även färdiga block i tjocklekar mellan 25 och 200 mm för fräsning av formar.

*Wacker* silikoner för formtillverkning, gjutning, ingjutning, komposittillverkning samt limning.

*Jesmonite* giftfria gjutmassor bestående av vattenbaserad akryl-polymer och kalciumsulfat. Avsett för tillverkning av formar och för gjutning.

*ChemTrend* släppmedel för komposit och polyuretan.

*Kolb* modellera för fräsning av prototyper.

*Carr Reinforcement* kol och aramidvävar.

*BK Giuliani* syntetgips.

*Portec* aluminiumkomposit med epoxi som är luftgenomsläpplig och användes i formar för vakuumbagging, som gjutformar och gripdon.

*Vitrolan* olika typer av glasvävar för formtillverkning.

### HiTech huvudmän

*Hexcel* kol-, glas-, aramidfibervävar, hybridvävar, prepregs, honeycomb kärnmaterial, limmer och limfilm, material för tillverkning av kompositformar m.m.

*Tubus Bauer* honeycomb av PC, PA och PEI.

*Tubus waben* honeycomb av PP.

*TRB* honeycomb sandwichpaneler med ytskikt av t.ex. glas, kol eller aluminium.

*Parabeam* 3D glasfiber vävar för dubbelväggstankar.

*Grafil* kolfiber på spole .

*Tygavac* vakuumbaggningsmaterial och material för komposit-formar.

*Sigmatex* kolfiber på rulle.

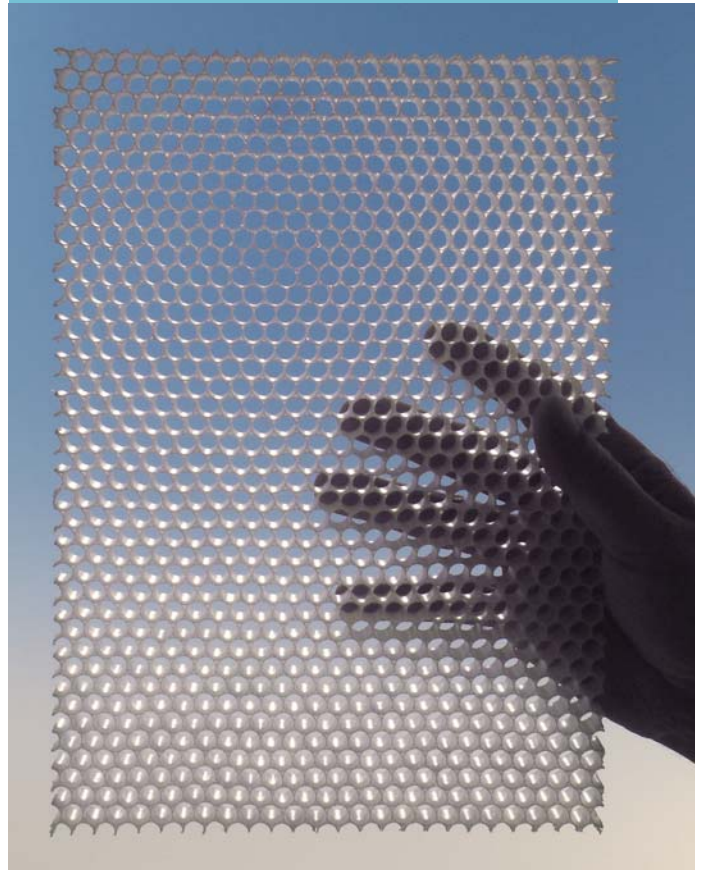
*Selcom* multiaxiella glas-, kol-, basalt och aramidfibermattor och vävar. Även tyngre vävar upp till 3.500 gram. Selcom är nytt uppdrag i år.

### Limfilm

- Vi marknadsför tidigare ett stort sortiment av avancerade industrilimner, säger Nicklas Johnson. HiTech tillför nu ett nytt produktområde, limfilm som ger ett noggrant definierat limskikt. Används t. ex. vid tillverkning av sandwichpaneler.

### Honeycomb

- Genom Tubus har vi ett brett program av honeycomb, från



Tubus honeycomb används som kärnmaterial för lätta och starka sandwichkonstruktioner, som flödesriktare och som isolering



Lamineringsform med återanvändningsbar vakuumduk för tillverkning av mindre serier

enklare upp till mycket avancerade. PA, PC och PEI kompletteras av PP. Med PP når man en lägre kostnad än t.ex. expanderad PVC.

- Tubus Honeycomb levereras med ytmaterial av polyester och en limfilm för våtlaminering eller injicering. Går att forma genom att skäras i ruttmönster. Levereras färdigkonfektionerade.

### Kyllager

- Hexcel är nu en av våra huvudleverantörer med sitt kompletta program av vävar och honeycomb. Eftersom de även har prepreg har vi investerat i ett fryslager för dessa. Även limfilm förvarar vi i fryslager, säger Nicklas Johnson. (Jac)